



Infas
GROUP



ROBÔ INTELIGENTE

Desenvolvido para otimização
de farmácias



VANTAGENS

- **Melhor Organização**
Controle e gestão de estoque, contribui para o trabalho saudável e ergonômico dos seus empregados e atenção ao atendimento personalizado que seus clientes merecem.
- **Tempo para interação com clientes**
Um grande benefício que entrega o nosso Robô de farmácia (WINFAS SMART), é poder liberar o seu atendente dos processos de emissão de pedidos e preparação dos medicamentos, dedicando seu tempo preferencialmente ao cliente, com mais atenção e disponibilidade.
- **Fidelização com clientes**
Os funcionários da farmácia terão mais tempo disponível para melhorar sua experiência com vendas e oferecer uma atenção farmacêutica de qualidade e diferencial para melhorar a satisfação e fidelidade dos clientes.
- **Espaço disponível para área de vendas**
O Armazém inteligente é um dos pilares básicos, melhora a distribuição de armazenamento de produtos nas prateleiras e diminui o espaço físico em 50% da sua farmácia. Winfas Smart com seu design flexível, melhora as áreas para exposição de produtos e diminuição de uso de mobílias.
- **Modernização da sua Farmácia**
Renove a estética do seu ambiente farmacêutico, com uma ferramenta moderna, que transmite aos clientes uma imagem profissional de inovação e eficiência.
- **Gerenciamento automático da rotatividade e Vencimento**
O sistema "FEFO (First Expired-First Out)" permite ter o controle da rotatividade e vencimento dos produtos, economizando tempo, recontagem exaustiva, erros de rotura e diminuindo a quantidade do estoque de segurança.
- **Melhor Controle do seu estoque**
O sistema atualiza em tempo real a entrada e saída de produtos, a tecnologia empregada com raio laser, possibilita diminuir em quase 0% a perda de produtos.

WINFAS SMART



Winfas Smart é um Sistema automatizado por robô, para controle da entrada, classificação, estoque e dispensação de produtos farmacêuticos.



QUALIDADE E TECNOLOGIA

A SERVIÇO DA SUA FARMÁCIA

Nosso Armazém **Winfas Smart**, possui tecnologia de última geração, com desenvolvimento e fabricação 100% nacional.



TECNOLOGIA WIRELESS



100% SILENCIOSO



ALTA CONFIABILIDADE TECNICA



VELOCIDADE MÁXIMA 5M/5G



BAIXO CONSUMO ENERGIA



ARMAZENAMENTO DE DIFERENTES EMBALAGENS E FORMATOS DE RECIPIENTES NA MESMA FILA



CARGA CONTÍNUA "NON-STOP" ATÉ 400 EMBALAGEM/HORA



TRABALHO DE CARGA E DISPENSA DE FORMA SIMULTÂNEA



DISPENSADOR INTELIGENTE E PRIORITÁRIO



LIMPEZA DE PRATELEIRAS AUTOMÁTICA E PROGRAMÁVEL



GERENCIAMENTO DA EXPIRAÇÃO "FEFO" (Frist Expired, frist Out)



ALTA FLEXIBILIDADE PARA INSTALAÇÃO



BAIXO CUSTO DE MANUTENÇÃO



ARMAZÉM INTELIGENTE (com sistema crítico)



TEMPO MÉDIO PARA DISPENSAÇÃO DE PRODUTOS 10 SEGUNDOS

INOVAÇÃO E SIMPLICIDADE

Winfas Smart é um armazém com soluções inovadoras para a otimização de espaços.

✓ CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO CONFIGURÁVEL E OTIMIZADA

Sistema de prateleiras com grande capacidade de armazenamento. Configurável conforme a necessidade da sua farmácia, para estocar produtos de diferentes embalagens e tamanhos.

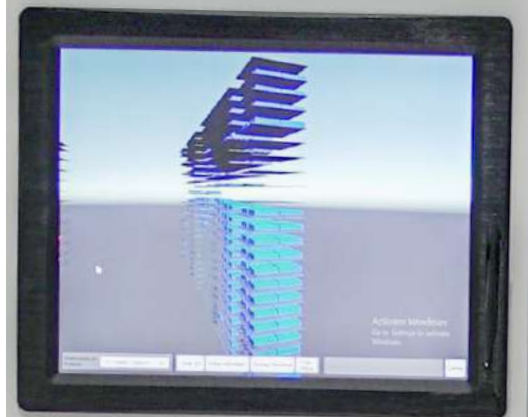


✓ SISTEMA FEFO (FIRST EXPIRED, FRIST OUT)

Com a automação inteligente de nosso Armazém, o sistema FEFO evita a expiração dos produtos por data de vencimento.

✓ SISTEMA MODULAR ADAPTÁVEL AO SEU ESPAÇO

Winfas Smart se adapta as necessidades da sua farmácia devido a sua configuração modular. Esta solução permite instalar o **Winfas Smart** em diferentes ambientes, como sub solo, piso elevado, etc. Este sistema modular permite uma ampla gama de modelos, alcançando uma capacidade de até 39.000 produtos.



MELHORA O RENDIMENTO
DA **SUA FARMÁCIA** E REDUZ
CUSTOS



SOFTWARE EXCLUSIVO WINFAS

Winfas Smart possui um software desenvolvido exclusivamente para gestão de armazém. Rápido, amigável e de uso intuitivo, este software permite diferentes tipos de programação, gerenciamento, estatísticas e organização de armazenagem da sua farmácia.

✓ **RESPOSTA EFICAZ E IMEDIATA**

Graças aos seus benefícios, armazena e dispensa os pedidos com precisão e em curto período de tempo.



✓ **EXCELENTE BENEFÍCIO E CONFIABILIDADE TÉCNICA**

A tecnologia e inovação empregada na construção do nosso armazém, permite alcançar benefícios de alto nível.

● **ESTRUTURA MODULAR DE MONTAGEM RÁPIDA**

Permita uma instalação rápida do armazém na sua farmácia.

● **CABEAMENTO INTERNO**

O desenho e desenvolvimento do nosso armazém foi concebido para trabalhar de maneira eficaz, sem deixar de lado sua estética.

● **SISTEMA MOTORIZADO DE MOVIMENTAÇÃO**

O manipulador é acionado por motores de baixo consumo energia, que se deslocam por guias lineares e trilhos, permitindo atingir grandes velocidades de deslocamento e movimentação silenciosa.

● **COMPONENTES ELETRÔNICOS E MECÂNICOS**

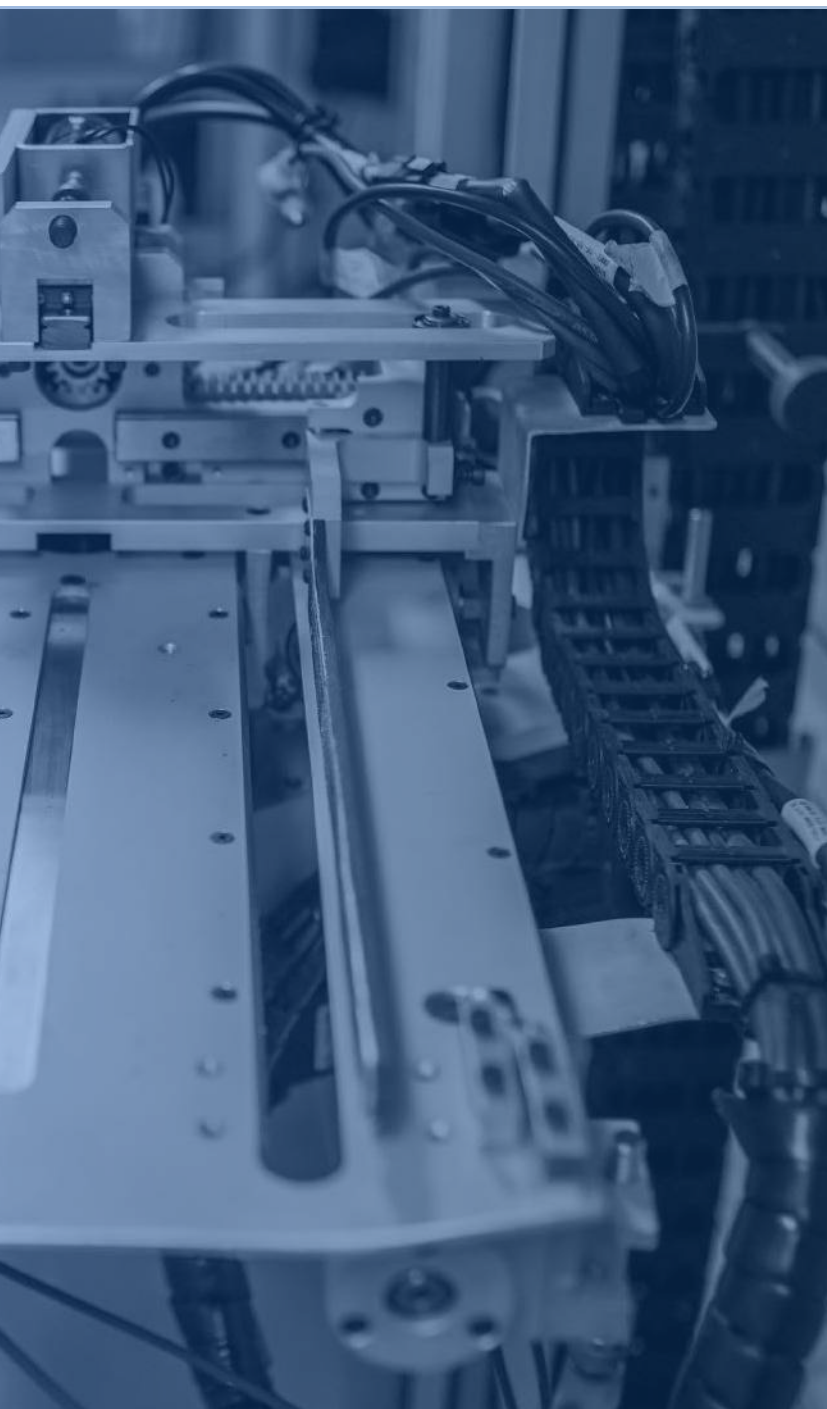
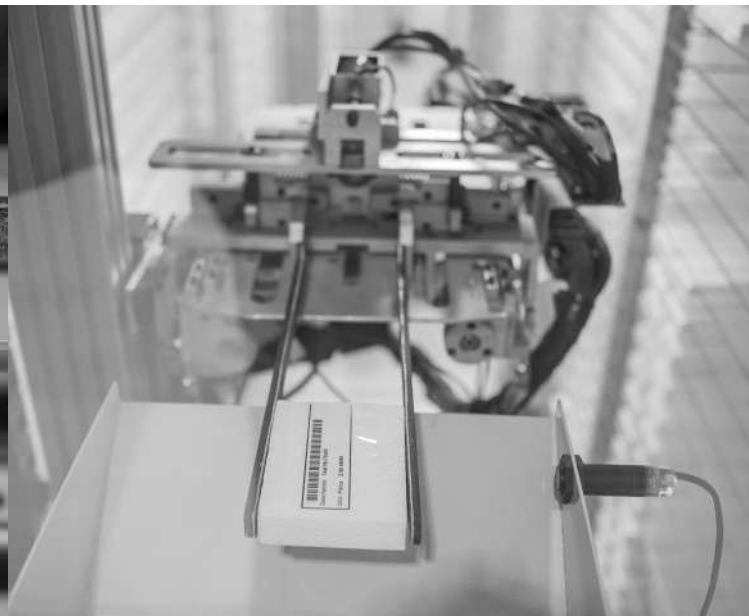
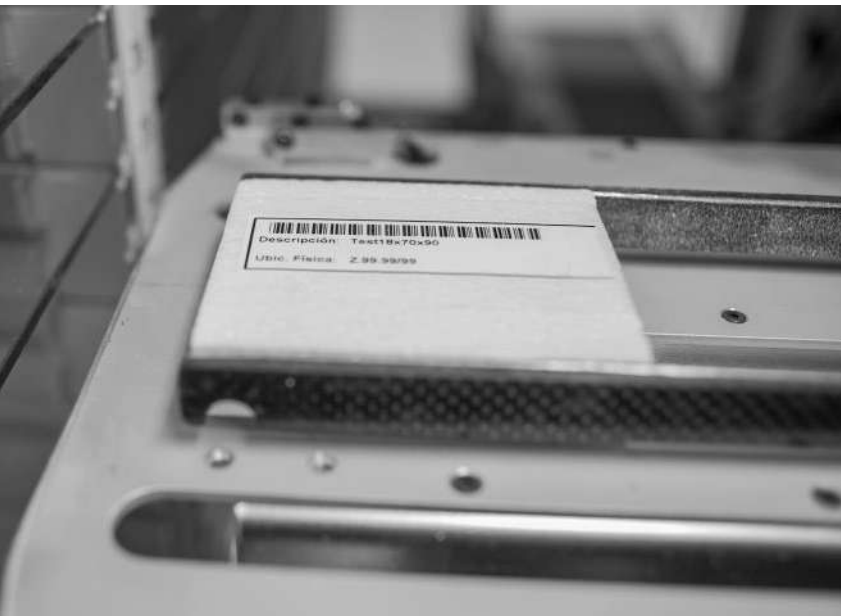
Última tecnologia para armazém altamente confiável.

ROBÔ MANIPULADOR INTELIGENTE

O robô manipulador do **Winfas Smart** foi desenvolvido especialmente para otimizar os movimentos e reduzir os tempos de operação.

- **GIROS E MOVIMENTOS OTIMIZADOS**
- **TECNOLOGIA APRIMORADA COM TEMPO DE RESPOSTA RÁPIDO PARA PEDIDOS E ESTOQUE**
- **BAIXO CONSUMO DE ENERGIA E DISPONIBILIDADE SERVIÇO TÉCNICO**
- **MOVIMENTAÇÃO SILENCIOSA**
- **ALTA VELOCIDADE**
- **MANIPULAÇÃO ROBUSTA COM TECNOLOGIA DE PRECISÃO**





- **PRECISÃO DE PARADA PARA ESTOQUE OU ENTREGA**
- **PINÇAS DE FIBRA DE CARBONO**
- **ARMAZENAMENTO ORGANIZADO DE EMBALAGENS IRREGULARES**
- **PRECISÃO DE PARADA PARA ESTOQUE OU ENTREGA**
- **CONTROLE DE ESCANEAMENTO A LASER DE EMBALAGENS ARMAZENADAS**

SOFTWARE SMART

Winfas Smart gerencia de forma contínua as ações que são solicitadas sempre na ordem de prioridades **“Despacho-Carga-reorganização”** Poupando tempo e agilizando processo.

- Relatórios de gestão, rotação, entradas, saídas e alertas de vencimento
- Módulo gráfico 2D e 3D para visualização das prateleiras
- Visualização e ocupação das prateleiras
- Bandejas de carregamento individualizadas
- Visualização de ocupação das prateleiras
- Assistente para indicação de limpeza



Em sua versão standard, **Winfas Smart** tem a seguinte configuração:

- ▶ Monitor touch screen para fácil uso software
- ▶ Scanner laser para leitura dos códigos de barras de produtos carregados ou registrados
- ▶ Computador para configuração do software e base dados dos produtos
- ▶ **Cadastro de usuários com privilégios de administrador**
Permite criar diferentes usuários com níveis de privilégios para acessar o sistema
- ▶ **Criação de grupos de laboratórios**
Os produtos estão organizados de acordo com seu laboratório. Para isto, são criados diferentes grupos com dados de referência para cada laboratório
- ▶ **Registro de produtos na Base de Dados**
O registro do produtos poderá ser feito de forma rápida e fácil através da tela touch screen do monitor e uso do leitor de códigos de barra

- Nome do item
- Código de Barras
- Dimensão
- Laboratório
- Preço de compra
- Preço de venda
- Lote de compra
- Estoque mínimo



► **Carregamento das imagens do produto**

Com a ficha técnica será possível carregar a imagem para visualização no momento de selecionar e dispensar o produto.



The screenshot shows a software interface with two main sections: 'Información' and 'Imagen'. The 'Información' section contains the following fields: 'Código de Barras' with the value '779531600013', 'Nombre del Artículo' with 'Endura UD Glicenna 20 dosis', 'Cantidad' with '1', 'Fecha de Vencimiento' with '17/08/2014', and 'Laboratorio' with 'ALLERGAN SRL'. Below these is an 'Operaciones' section with a 'Cargar' button and a note: 'Solicitar el ingreso de productos para ser almacenados.' The 'Imagen' section features a photo of a blue and white medicine box. Below the photo is a 'Cambiar Captura' button and a 'Dimensiones' label.

► **Sistema inteligente para Maximizar a capacidade de armazenamento produtos**

O software inteligente Winfas Smart tem a capacidade de analisar o dimensional de cada produto e determinar sua posição física ideal, para um melhor aproveitamento do espaço físico disponível.

► **Estoque inteligente**

- Produtos com alta rotatividade e/ou produtos sazonais próximos ao ponto de venda.
- Produtos de baixa rotatividade, posições mais distantes do ponto venda.

► **Lay out e configuração das prateleiras**

Um assistente inteligente configura de forma rápida o lay out das prateleiras de acordo com a diversidade do tamanho dos produtos estocados e análise da movimentação do estoque no período de 1 ano. Este assistente estará disponível no momento em que se inicia a instalação do sistema.

► **Sistema para verificação das caixas**

O sistema verifica a programação correta da posição dos produtos, evitando assim erros e colisões dos produtos.

► **Integração com Sistema de cobrança e faturamento**

A base de dados do armazém é integrada rapidamente ao sistema informatizado da sua farmácia.

PONTOS DE DISPENSAÇÃO

Dependendo da localização e necessidade da farmácia, nosso armazém SMART possibilita incluir diferentes tipos de transporte dos produtos até o ponto de venda

► **Sistema descida por gravidade**

O produto chega até o ponto de venda por tobogam \ Escorregador.

► **Sistema entrega por elevador**

Quando o produto está estocado no sub solo por exemplo, poderá ser instalado um sistema de dispensação com uso de elevador.

Independente do sistema de entrega de produtos é possível realizar a programação por prioridades.

A configuração dará prioridade na entrega de produtos caixas no ponto de vende determinado.

Ex: Produto caixa para gestantes, idosos, etc...



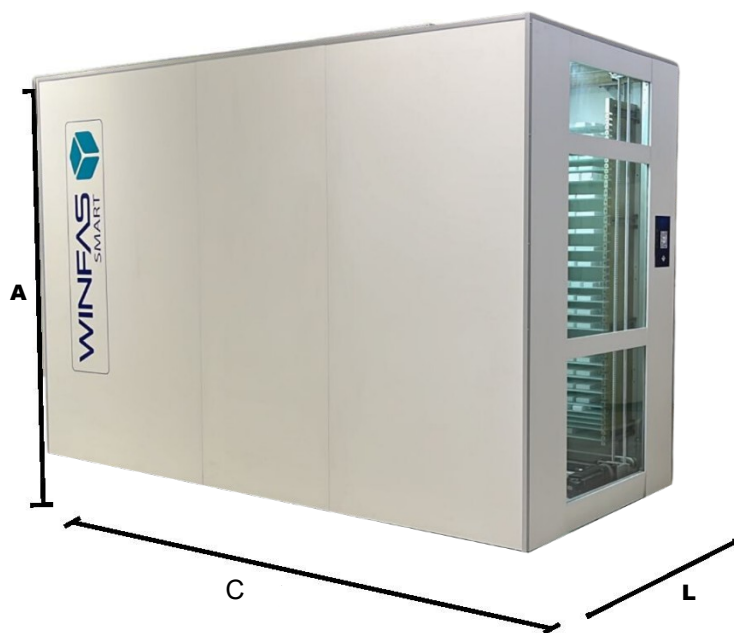
► **Sistema entrega por esteira transportadora**

Outro sistema de entrega pode ser realizado com auxílio de esteira transportadora, que entrega os produtos em cada ponto der venda.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DE CADA MODELO WINFAS SMART

Modelo Winfas Smart	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm
S1	3800	1315	2600
S2	4800		
S3	5800		
M1	3800	1670	2600
M2	4800		
M3	5800		
M4	6800		
L1	3800	1670	2900
L2	4800		
L3	5800		
L4	6800		



Características e capacidades	S1	S2	S3	M1	M2	M3	M4	L1	L2	L3	L4	
Tempo Médio De Ciclo (seg)	11	13	15	13	15	17	20	14	15	17	20	
Profundidade das prateleiras (mm)	360mm											
<p>NOTA: As quantidades indicadas na tabela são estimativas. A quantidade final será confirmada assim que a base de dados atualizada do estoque disponível estiver acessível, pois os valores podem variar</p> <p>Essas referências correspondem a um robô sem bocas de entrega adicionais e sem linha de carga rápida, condições que também podem influenciar na capacidade final.</p>												
Capacidade aproximada (unidades)	de	3000	4000	5000	6000	8500	10500	13000	7200	9500	12000	14500
	até	4000	5200	6500	8000	10000	13000	16000	9000	12000	15000	19000
Tamanho e Peso dos produtos	Retangulares		Máximo (CxLxA)				Mínimo (CxLxA)				Peso	
			150x150x145 mm				30x35x17mm				5-800gr	
	Cilíndricos		Ø140 x Altura 140mm				Ø35 x Altura 17mm				5-600gr	
Dados Técnicos Gerais												
Tensão de Operação	380 V						50 HZ					
Consumo De Energia	Em Operação			610 W			Stand by			350W		
Nível máximo De ruído previsto	60db											
Segurança	Chave de segurança para abertura da porta de manutenção											
	Backup automático de banco de dados											

Tempo de Operação	Carga	Aprox. 400 Productos/Hora
	Entrega	Aprox. 400 Productos/Hora
Equipamento Standard	Carga por esteira transportadora	
	Monitor Touchscreen	
Hardware e periféricos	Leitor para identificação e leitura de códigos barras EAN	
	Cinta Transportadora	
Opcionais	Sistemas de Despacho	Cinta Transportadora
		Elevação controlada
		Duto Espiral Ø400mm
		Duto Pneumático
	Módulo de Limpeza	Sistema de limpeza para manutenção automática das prateleiras.
	Carga Automática	Carregador automático 200 caixas\hora
	Pontos de entrega adicional	Agregado de Puestos de entrega Adicionales
	Segurança	Sistema Proteção contra falta de energia - UPS - No Break
	Leitor de códigos	Leitor de QR Code





Aviador Locatelli 2098
Córdoba - Argentina



+ 54 0351 465 0128



ventas@infas.com.ar



+54 9 351 519 1415

